

ESMALTE EPÓXICO

ANCLA

Esmalte de dos componentes a base de resina epoxi poliamida y pigmentos de excelente calidad, con buena resistencia a la intemperie. Se caracteriza por su gran adhesión al sustrato, flexibilidad, resistencia al impacto y elevada resistencia química, que permite soportar el contacto con derrames, salpicaduras de soluciones ácidas y alcalinas a temperatura ambiente. Fácil de limpiar y de buena resistencia a la abrasión.



USOS

Se recomienda como acabado sobre metal, madera y concreto. El Esmalte Epoxico Ancla brinda buena resistencia a la intemperie, agentes químicos, agentes ácido, agentes alcalinos, excelente adherencia, buena resistencia a los solventes, agua dulce o agua salada, aceites minerales y excelente resistencia al roce mecánico o fricción.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar completamente seca, lijada, libre de todo agente contaminante que pueda interferir en la buena adhesión de nuestro producto.

Para Superficie Metálicas: (nuevo), es conveniente arenar según norma SSPC - SP6 aplicar previamente una Base Zincromato Epóxico.

Para Superficie Metálicas: (antiguas), es conveniente un arenado comercial SSPC - SP2 o SSPC - SP3 aplicar previamente una Base Zincromato Epóxico.

Para Superficies de Madera y Concreto: se debe efectuar un buen lijado y limpieza.

MÉTODOS DE APLICACIÓN

Brocha, rodillo y pistola.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud. No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad personal y ambiental. Esta debe incluir una adecuada ventilación.

PRESENTACIONES

Envase de Hojalata: 3/4 GL

CONDICIONES FÍSICAS

COLOR	: Según carta de colores
ACABADO	: Semi-Brillante
COMPONENTES	: Dos
DISOLVENTE	: Disolvente Epóxico K-800
RELACIÓN DE MEZCLA (en volumen)	: 3 Vol. de Pintura Epóxica 1 Vol. de Catalizador Epóxico 2 Vol. de Disolvente Epóxico
SÓLIDOS EN VOLUMEN	: 58 % ± 2 %
NÚMERO DE CAPAS	: 1 - 2
ESPESOR DE PELÍCULA SECA	: 2 Mils
SECADO AL TACTO	: 2 a 3 horas
SECADO DURO	: 24 horas
REPINTADO	: 12 horas como mínimo
RENDIMIENTO TEORICO	: 25 - 35 m ² /Gln (una mano) a 3 mils seco

*Sin considerar pérdidas por la técnica de aplicación y forma de la superficie